

Caméra couleur anti-explosion certifiée ATEX

Caméra anti-explosion de norme ATEX selon ADR. Une caméra unique et idéale pour les véhicules transportant des produits inflammables ou corrosifs ou pour des véhicules évoluant en milieu plus exigeant comme les saleuses et déneigeuses. Indispensable pour tout véhicule évoluant dans des zones industrielles sensibles: mines, sites pétroliers, raffineries, usines chimiques, etc.



Caractéristiques techniques

- Caméra couleur étanche ANTI-EXPLOSION
- Optique : 1/3' SONY Super EFFIO HAD/Exview
- Boîtier aluminium ou INOX 304 / 316
- Vision nocturne grâce aux LEDs Infra-rouge (IR)
- Distance IR : 15 à 25 m
- Système TV : PAL
- Consommation : 300mA
- Alimentation : 12 V/DC
- Temp. de fonctionnement : -30°C~70°C TH 95% MAX °C
- Temp. de stockage : -50°C~95°C , TH 95% MAX °C
- Lentille : f=1,7 mm, F=2.5
- Angle de vue : 110°
- Pixels efficaces : 976 x 582 pixels
- Zone de sensibilité : 5,58 mm x 4,67 mm
- Résolution : 700 lignes TV
- Fréquence de synchro. horizontale : 15.625KHz
- Fréquence de synchro. verticale : 50Hz
- Éclairage minimum : 0.1 Lux (jour), 0 Lux (avec IR)
- Microphone : Non
- Sortie Vidéo : 1.0Vp-p, 75Ohm
- Rapport signal/bruit : au-delà de 48dB
- Balance des blancs : Automatique
- Obturateur électronique : Auto:1/50 (PAL)~1/100000 sec

